

SP 110-S V3

INFRAROTSCHWEISSEN:
NEUESTE TECHNOLOGIE



FÜR ALLE AGRU ROHRSYSTEME

PE 100-RC, PP-H, PP-R, PP-Pure,
Polypure, PVDF, PVDF-UHP, ECTFE, PFA,
Poly-Flo, HV-Liner Rohrsystem

AUTOMATISCHES SCHWEISSEN

Hohe Schweißnahtgüte mit 100%-iger
Reproduzierbarkeit

HÖCHSTE PERFORMANCE

Geballte Erfahrung aus mehr als
20 Jahren Infrarotschweißtechnologie

ALL-IN-ONE-BOX

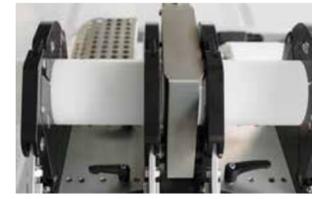
Maschine und Zubehör in einer
kompakten, reinraumtauglichen Box



**Welt-
neuheit**



AUTOMATISCHES VERFAHREN



Gesamte Verfahrenprozesse sind für exakte Kraft- und Wegschweißungen servoelektronisch geregelt.

REINRAUM-OPTIMIERT

Universell ausgeführte Transportbox mit glatten, leicht zu reinigenden Flächen. Mit integrierten Ausnehmungen für Flurfördergeräte. Bei Verschweißungen unter besonderen Bedingungen kann die Maschine einfach von der Box abgenommen werden.

13 SPRACHEN WÄHLBAR



Das Menü ist neben Deutsch und Englisch auch in folgenden Sprachen verfügbar: Chinesisch (vereinfacht und traditionell), Französisch, Holländisch, Italienisch, Japanisch, Koreanisch, Russisch, Spanisch, Schwedisch und Tschechisch. Weitere Sprachen sind auf Anfrage verfügbar.

GROSSES DISPLAY MIT 3D-MENÜ



Ein 10,1" Touchscreen, unterstützt von 3D-Animationen, führt durch alle notwendigen Einstellungen und Schweißabläufe.

VOLLAUTOMATISCHER SCHWEISSPROZESS



RFID Datenerfassung für Schweißidentifikation und Systemzugang in Verbindung mit den vorprogrammierten Schweißabläufen gewähren einen sehr sicheren und automatisierten Schweißprozess.

UMFASSENDE DOKUMENTATION



„Ongoing job report“ in der Maschine, QR-Code und mobile AGRU App dokumentieren alle Schweißparameter wie Temperatur, Fügedruck und Zeit.

JETZT AUCH FÜR POLY-FLO



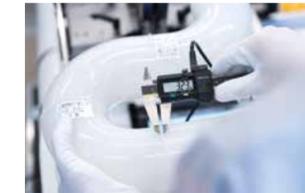
Das neue AGRU Doppelrohrsystem Poly-Flo in PE und PP lässt sich nun rasch und in perfekter Qualität verschweißen.

MAGNETISCHE SPANNBACKEN



Dank magnetisch fixierter Spanneinsätze erfolgt der Wechsel auf andere Dimensionen partikelfrei, schnell und einfach ohne Werkzeug.

PERFEKTE SCHWEISSNÄHTE



Sämtliche von AGRU vorgegebene Schweißparameter wie Temperatur, Fügedruck und Schweißzeiten werden permanent überwacht, in Abhängigkeit der ebenfalls permanent gemessenen Umgebungstemperatur geregelt und aufgezeichnet. Programmierte und abrufbare Richtlinien zur Beurteilung der Schweißnähte und exakte Wulstvermessung durch integrierten Messchieber gewährleisten eine hohe und sichere Schweißnahtgüte für jede Werkstofftype.

HÖHEN- UND SEITENJUSTIERUNG



Mechanische Höhen- und Seitenverstellung der Spannbacken für exakte spannungsfreie Ausrichtung der Schweißzone mit geringstem Rohrversatz.

INTEGRIERTE WARTUNG



Integriertes Fernwartungsprogramm inklusive Dokumentation für bestmöglichen Service.

SICHERER DATEN-TRANSFER

Über eine USB- und Ethernet-Verbindung kann ein einfaches Update der Maschinensoftware, Schweißprozessparameter sowie das Herunterladen von Schweißdokumentationen und Serviceinformationen nach höchsten Standards gewährleistet werden.

PRAKTISCHE TRANSPORTBOX



FREIE SICHT AUF DEN SCHWEISSBEREICH



RIESIGER DATENSPEICHER

Großer Datenspeicher für > 20.000 Schweißungen sowie 42 Schweißparameter gewährleistet höhere Einsatzzeiten in hochsensiblen Bereichen.

Kompakte, stabile, verriegel- und absperrbare Box für einfachen, sicheren Transport und rasche Inbetriebnahme. Auch verfügbar mit integriertem Trafo 110V/230 V.

Der neu designte Planhobel und das Heizelement sind so angeordnet, dass ein 360° Arbeitsbereich für die Verschweißung von komplexen Isometrien gegeben ist.



Neuer Maßstab in der Schweißtechnik

SP 110-S V3 ist für alle AGRU Rohrkomponenten zwischen d_a 20 mm (1/2") und d_a 110 mm (4") geeignet. Die schweißbaren Kunststofftypen umfassen PE 100-RC, PP-H, PP-R, PP-Pure, Polypure, PVDF, PVDF-UHP, ECTFE, PFA sowie Poly-Flo in PE und PP. Für jedes Material ist ein auf der langjährigen AGRU-Schweißverfahren basierender Schweißprozessparameter definiert und programmiert.



Die SP 110-S V3 ist für folgende Anwendungsgebiete die ideale Schweißmaschine:

- Halbleiterindustrie
- Industrielle Anwendungen
- Chemieindustrie
- Krankenhäuser und Labors
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Milchindustrie
- Pharmazeutische Industrie