



The Plastics Experts.

AGRULINE

DAS ANWENDERFREUND-
LICHE UND ZUVERLÄSSIGE
PE 100-RC ROHRSYSTEM



The Plastics Experts.

Die Produktgruppe AGRULINE bietet ein komplettes und hochwertiges Sortiment an Rohren, Formteilen, Ventilen und Sonderbauteilen aus Polyethylen für die umweltfreundliche und sichere Versorgung mit Gas und Trinkwasser sowie die Entsorgung von Abwasser. Langjährige Erfahrung, bestens ausgebildetes Personal und modernste Anlagen stellen sicher, dass qualitativ hochwertige Produkte hergestellt werden.

AGRU ist eine Erfolgsstory, die seit mittlerweile sieben Jahrzehnten anhält. 1948 von Alois Gruber sen. gegründet, zählt das Unternehmen heute weltweit zu den wichtigsten Komplettanbietern für Rohrleitungssysteme, Halbzeuge, Betonschutzplatten und Dichtungsbahnen aus technischen Kunststoffen. Alles aus einer Hand anzubieten, unterscheidet uns von Vielen. Wir verarbeiten ausschließlich hochwertige, thermoplastische Kunststoffe. Und wenn es um Lösungskompetenz bei Materialauswahl und Verlegung geht, sind wir Ihr bester Ansprechpartner.



Qualität

Kundenzufriedenheit hat bei AGRU oberste Priorität. Technische Beratung, Schulungen, Schweißtrainings und fachgerechte Einweisung auf der Baustelle sind hierfür Grundvoraussetzung. AGRU betreibt ein Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001:2015 sowie ein Umweltmanagementsystem nach ISO 14001:2015, als auch ein Arbeitssicherheitsmanagementsystem nach ISO 45001:2018. Somit entsprechen die Produkte den internationalen Normen und werden regelmäßig durch unabhängige Prüfstellen überwacht und evaluiert.

Durch das umfassende Qualitätsbewusstsein wird sichergestellt, dass die Produkte den höchsten technischen Anforderungen entsprechen und somit den sicheren Betrieb von Trinkwasser, Abwasser, Wasserstoff- und Gasinfrastruktur gewährleisten. Das AGRULINE PE 100-RC Produktsortiment wurde durch das DBI Gastechnologisches Institut geprüft, und für eine Wasserstofftauglichkeit bis 100 Vol. -% Wasserstoff bescheinigt.



AGRULINE

Perfekt aufeinander abgestimmte Rohre, Form- und Sonderteile

AGRULINE umfasst ein ausgeklügeltes Rohrsystem aus den extrem robusten Materialien PE 100 und PE 100-RC für die Trinkwasser-, Gas- und Wasserstoffversorgung sowie Abwasserentsorgung. Die hohe Wirtschaftlichkeit und jahrzehntelange Produktoptimierung machen AGRULINE zum perfekten und einzigartigen Rohrsystem.

Komplettes Produktprogramm

Rohre und Formteile aus einer Fertigung für höchste Maßhaltigkeit

One stop shopping

- alle Komponenten sind passgenau aufeinander abgestimmt
- die persönliche, technische Beratung ist inklusive
- die verlässliche, termingenaue Lieferung unterstützt Ihre Baustellenlogistik
- alle Komponenten des Systems sind zwischen d_a 20 mm und d_a 3500 mm verfügbar

Wartungsfreie Leitungen

Homogene Verschweißung und PE 100-RC sorgen für Betriebssicherheit

Verschweißte PE-Rohrsysteme sind zuverlässiger und langlebiger als Steckverbindungen

- AGRULINE Rohrsysteme sind homogen, längskraftschlüssig und dicht
- das beste Schweißsystem wird anwendungsspezifisch ausgewählt
- die Erdverlegung kann ganz ohne teure Widerlager erfolgen
- intakte Rohrleitungen, die seit über 50 Jahren im Einsatz sind, bestätigen die Zuverlässigkeit.

Hohe Wirtschaftlichkeit

Einfache Montage, sehr hohe Lebensdauer und Qualität

Einsparung von Zeit und Kosten

- die Flexibilität von PE erlaubt oft Richtungsänderungen ohne Formteil
- maßhaltige Rohre und Formteile beschleunigen den Einbau
- die Investitionsintervalle bei PE-Leitungen betragen mehrere Jahrzehnte
- glatte Innenflächen verhindern Anhaftungen und sorgen für perfekte Fließeigenschaften

Zertifizierte Werkstoffe

Rohstoffauswahl gemäß den Vorgaben der PE 100+ Association

Herausragende Materialeigenschaften gewährleisten

- hohe Zeitstandfestigkeit
- extremen Widerstand gegen langsames Risswachstum
- Unempfindlichkeit gegen Druckstöße und seismische Aktivitäten

Herausragende Kompetenz in der Kunststoffverarbeitung

dank jahrzehntelanger Baustellenpraxis, Forschung und Entwicklung

55 Jahre Erfahrung bieten

- flexiblen, lösungsorientierten Service durch kompetente Mitarbeiter
- Produktionsprozesse und -maschinen auf dem letzten Stand der Technik
- durchdachte und perfektionierte Rohrleitungskomponenten
- höchste Anwendungsorientierung durch eigenen Werkzeugbau
- nach EN 12201 / EN 1555, ISO 4427 / ISO 4437, ÖVGW, DVGW und PAS 1075 zertifizierte Produkte



AGRULINE Formteile - für perfekte Verbindungen

AGRULINE-Formteile aus PE 100-RC

AGRULINE ist das Rohrleitungssystem mit dem umfangreichen Sortiment an Heizwendel-, Stutzen-, und Muffenformteilen aus PE 100-RC

- enorme Spannungsrisssbeständigkeit durch widerstandsfähiges PE 100-RC
- somit kostengünstige Verlegung ohne Sandbettung möglich
- perfekt auf sämtliche AGRULINE-Rohre abgestimmt
- dauerhaft dichte Verbindungen durch Stumpf-, Muffen- oder Heizwendelschweißung
- einfache Montage der Heizwendelformteile durch abgeschrägte Einführöffnungen und lange Einstecktiefen
- einfach verschweißbar auch bei geringem Platzangebot sowie in unwegsamen Gebieten



Multi-Bogen - Multifunktionell

- formstabil im Winkel und passend für Stumpf- und Heizwendelschweißung
- höchste Flexibilität im Einsatz, da als verlängerter oder abgelenkt als kurzschenkelliger Formteil verwendbar



LIEFERPROGRAMM

Dimensionen

SDR 17	d_a 63 mm - 315 mm
SDR 11	d_a 20 mm - 315 mm



Verlängerte Formteile - mehr Flexibilität beim Schweißen

- flexibel in der Anwendung, da für Stumpf- oder Heizwendelschweißen geeignet
- spannungsarm dank optimiertem Anguss-System



LIEFERPROGRAMM

Dimensionen

SDR 17	d_a 63 mm - 500 mm
SDR 11	d_a 20 mm - 500 mm



Kurzschenkellige Formteile - für stumpfgeschweißte Leitungen

- überragende Zeitstandsfestigkeit durch modernste Spritzgusstechnik
- für Rohrleitungsbau mit geringem Platzbedarf
- einfache Handhabung auf der Baustelle durch geringes Gewicht und kompakte Bauteilabmessungen



LIEFERPROGRAMM

Dimensionen

SDR 33	d_a 110 mm - 500 mm
SDR 17	d_a 63 mm - 500 mm*
SDR 11	d_a 20 mm - 500 mm*

*Vorschweißbunde bis d_a 710 mm





Muffenschweiß-Formteile - in kleinen Dimensionen

- kompakte Formteile für schnelle Verbindungen mittels Heizelementmuffenschweißung
- einfache Handhabung auch bei beengten Platzverhältnissen
- preiswerte Lösung und günstiges Schweißequipment



LIEFERPROGRAMM

Dimensionen

d_a 20 mm - 110 mm



Rohrbögen - weniger Fließwiderstand

- nahezu ungebremster Medienfluss durch glatte Innenfläche und großen Radius
- gebogene, formstabile Rohre - in vielen Dimensionen und Winkeln erhältlich
- volle Druckbeständigkeit
- für Gas und Wasser
- für Stumpf- oder Heizwendelschweißung geeignet



LIEFERPROGRAMM

Dimensionen

SDR 17 d_a 90 mm - 800 mm

SDR 11 d_a 90 mm - 800 mm

11°, 22°, 30°, 45°, 60°, 90°

Andere SDR Stufen als auch Sonderwinkel auf Anfrage möglich



FM 1613 zugelassene Formteile - für erdverlegte Löschwasserleitungen

- FM 1613 zugelassen für hohe Zuverlässigkeit im Notfall
- korrosionsfrei, somit keine Verstopfung von Sprinklern
- hohe Sicherheit durch 3,2-fache Maximaldruck-Beaufschlagung bei Zertifizierung



LIEFERPROGRAMM

Dimensionen

215 psi d_a 63 mm - 630 mm

250 psi d_a 63 mm - 630 mm

AGRU SDR 7,4 Rohre und Formteile - für Hochdruckanwendungen

- hält durch die höhere Wandstärke einem Wasserdruck von bis zu 25 bar stand
- umfangreiches Lieferprogramm, auch an gespritzten Formteilen, verfügbar
- maximale Sicherheit in Anwendungsbereichen mit höherer statischer Belastung
- dazu passend SDR 7,4 Rohre in Dimension 63 – 500 mm



LIEFERPROGRAMM

Dimensionen

SDR 7.4	d_a 63 mm - 500 mm
---------	----------------------



Segmentierte Formteile auch in Sondergrößen

- segmentierte Formteile sind bis Dimension d_a 3500 mm verfügbar und werden auch auf besondere Kundenanforderungen ausgelegt und gefertigt
- keine Druckabminderung bei druckklassengerechter Ausführung
- höchste Flexibilität da Fertigung nach Kundenwunsch
- fachgerechte und geprüfte Herstellung gewährleisten gleiche Performance wie im Standardformteilprogramm



LIEFERPROGRAMM

Dimensionen

SDR 41	d_a 560 mm - 3500 mm
SDR 33	d_a 560 mm - 3500 mm
SDR 26	d_a 560 mm - 3500 mm
SDR 21	d_a 560 mm - 3000 mm
SDR 17	d_a 560 mm - 2500 mm
SDR 11	d_a 560 mm - 1600 mm



Sonderformteile - nach Ihrem Wunsch

- Sonderformteile sind bis Dimension d_a 3500 mm verfügbar
- 100 % Passform durch projektbezogene Auftragsfertigung
- reduzierte Gesamtkosten durch perfekte Abstimmung auf jedes Bauvorhaben
- auf Wunsch voll druckklassengerecht gefertigt



LIEFERPROGRAMM

Dimensionen

In unterschiedlichen Druckklassen bis d_a 3500 mm, je nach Kundenwunsch





AGRULINE

Heizwendelformteile

Heizwendelformteile - formgespritzt

- umfangreiches Sortiment aus PE 100-RC
- perfektes Schweißergebnis durch eingegossene Heizwendel
- Leichte Reinigung und schonende Wärmeverteilung
- mit Universalschweißmaschinen bei geringem Platzangebot sowie in unwegsamen Gebieten verschweißbar
- automatisierter Produktionsablauf mit Barcode- und Widerstandskontrolle ermöglicht 100%-ige Bauteilrückverfolgung
- entfernbarer Mittelanschlag, ideal für Reparaturanwendungen
- E-Muffen in SDR 11 bis Dim. 315 für einen maximalen Betriebsdruck bis zu 25 bar geprüft und freigegeben



LIEFERPROGRAMM

Dimensionen

SDR 17	d _a 90 mm - 500 mm
SDR 11	d _a 20 mm - 500 mm
Übergangsformteile: SDR 11	20 x 1/2 - 63 x 2



Mechanisch gefertigte Heizwendelmuffen

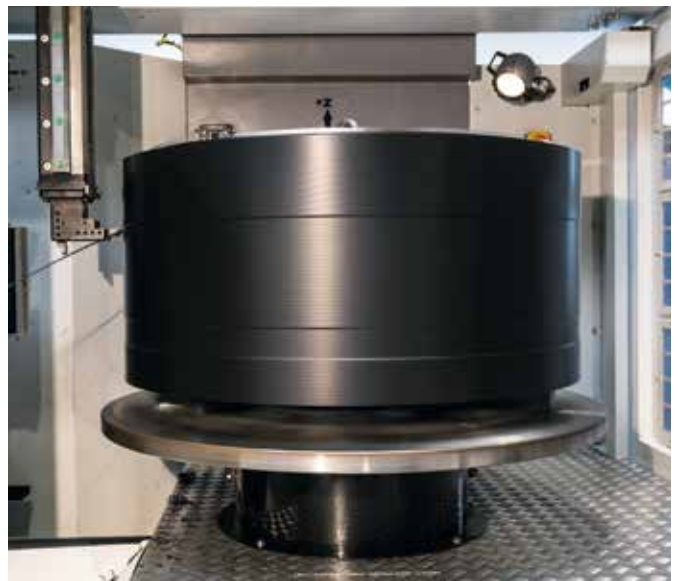
- in Dimensionen von 560 – 1400 mm
- maximale Sicherheit durch vollständig eingebettete Heizwendel
- dank bifilarer Heizwendel kann die Muffe am Rohr außerhalb des Grabens vorgeschweißt werden
- In SDR 11, 17 und 26 erhältlich
- ideal für Rohreinbindungen und Verbindung von vorgefertigten Rohrsträngen
- verschweißbar mit Rohrwandstärken von SDR 41 bis SDR 11 (dimensionsabhängig)



LIEFERPROGRAMM

Heizwendelmuffen mechanisch gefertigt

SDR 11	d_a 560 mm - 900 mm
SDR 17	d_a 560 mm - 1400 mm
SDR 26	d_a 560 mm - 1600 mm



Anwendung Heizwendelmuffen

Mechanisch gefertigte Heizwendelmuffen von AGRU bieten entscheidende Vorteile. Sie sind aus dem rissbeständigen Werkstoff PE 100-RC gefertigt und können dank bifilarer Heizwendel außerhalb des beengten Grabens einseitig am Rohr angeschweißt werden.





AGRULINE Sättel und Ventile

Stutzenschele - die preiswerte Alternative für Abzweigungen

Preiswerte Lösung zum Erstellen von Abzweigungen an Hauptleitungen

- vereinfachte Installation durch flexible Ausrichtung am Hauptrohr
- gespritzte Ausführung bis Dim 355 mm
- mechanisch gefertigte Ausführung von Dim 355 - 3500 mm
- vereinfachte Montage des Systems „Topload“ durch speziell entwickeltes Spannsystem



STUTZENSCHELLE GESPRITZT

Dim Hauptrohr [mm]	Dim Abgänge [mm]
90	20, 32, 40, 63
110	20, 32, 40, 63
125	20, 32, 40, 63
160	32, 40, 50, 63, 90, 110
180	32, 40, 50, 63, 90, 110
225	32, 40, 50, 63, 90, 110
250	63, 90, 110
280	50, 63, 90, 110
315	63, 90, 110
355	63, 90, 110

SYSTEM TOPLOAD MECHANISCH GEFERTIGT

Dim Hauptrohr [mm]	Dim Abgänge [mm]
355 - 1400	90, 110, 125, 160, 180, 200, 225
450 - 1400	250, 280
450 - 2500	315
710 - 2500	355, 400, 450, 500
1600 - 3500	560, 630, 710, 800, 900, 1400

Weitere Dimensionen auf Anfrage

Hot-Tapping - Anbohren unter Druck

Anbohrschelle - Abzweigungen unter Druck

Erstellen von Abzweigungen (z.B. Hausanschlüssen) an Hauptrohren im Betrieb

- schnelle und einfache Montage durch Fixierlasche
- Gasdichtheit durch patentiertes Teleskop-Anbohrsystem
- sauberes, leckagefreies Anbohren ohne Späne und Rückstände
- extralanger Abgangsstutzen für zweimalige Heizwendelschweißung
- Druckprüfung durch Anbohrsystem möglich
- bei Gasanwendungen mit Gasströmungswächter kombinierbar



Druckanbohrventil - Abzweigungen unter Druck mit Ventilfunktion

Erstellen von Abzweigungen (z.B. Hausanschlüssen) an Hauptrohren im Betrieb mit integrierter Ventilfunktion

- rasches Öffnen und Schließen mit maximal 10,5 Umdrehungen
- reduzierte Strömungsverluste durch optimiertes Bauteildesign
- Qualität für viele Jahre, da die Schelle aus PE 100-RC und der integrierte Ventilteil aus bleifreiem Messing und Edelstahl hergestellt sind
- extralanger Abgangsstutzen für zweimalige Heizwendelschweißung



ANBOHRSCHELLE

Dimension Hauptrohr [mm]	Dimension Abgänge [mm]
40	20, 25, 32
63	20, 25, 32, 40, 63
90	25, 32, 40, 63
110	20, 25, 32, 40, 63
125	20, 25, 32, 40, 63
160	20, 25, 32, 40, 63
180	25, 32, 63
200	20, 25, 32, 40, 63
225	25, 32, 63
250	32, 63
315	63

DRUCKANBOHRVENTIL

Dimension Hauptrohr [mm]	Dimension Abgänge [mm]
63	32, 40, 50, 63
90	32, 40, 50, 63
110	32, 40, 50, 63
125	32, 40, 50, 63
160	32, 40, 50, 63
180	32, 40, 50, 63
225	32, 40, 50, 63
250, 280, 315, 355	63

Sperrblasenschelle - Absperren von PE Gasleitungsabschnitten

Kommt überall dort zum Einsatz, wo Beschädigungen an Gasrohren rasch repariert werden müssen und keine Ventile zum Absperren vorhanden sind

- eine voll eingebettete Heizwendel - leicht zu reinigende Schweißfläche, Schutz vor Korrosion, gleichmäßige und schonende Wärmeverteilung in der Schweißzone
- hochwertiger Werkstoff PE 100-RC - besonders hohen Widerstand gegenüber langsamen Risswachstum, Kosteneinsparung durch Weglassen der Sandbettung
- besonderer Aufbau - schnelle Montage durch Fixierlasche und Schrauben und geringen Platzbedarf
- garantierte Bauteil-Rückverfolgbarkeit - fortlaufende Seriennummer Traceabilitycode



SPERRBLASENSCHELLE

Dimension Hauptrohr [mm]	Dimension Aussengewinde
90 mm	2 1/2"
110 mm	2 1/2"
125 mm	2 1/2"
160 mm	2 1/2"
200 mm	2 1/2"
225 mm	2 1/2"
315 mm	2 1/2"



Sureline Rohre I - II



Sureline I Rohre - der zuverlässige Standard

- PE 100-RC Rohre für Trinkwasser und Abwasser
- Rohre in schwarz oder mit axial verlaufenden Farbstreifen zur klaren Kennzeichnung des Einsatzes
- vielseitig einsetzbar, da flexibel und leicht
- hohe Resistenz gegen Punktlasten und langsames Risswachstum für hohe Sicherheit bei Installation und im Betrieb
- großes Einsparungspotenzial durch geringe Tiefbaukosten bei Verlegung im Graben ohne Sandbettung
- für alternative, grabenlose Verlegemethoden wie Einfräsen, Einpflügen, Relining, Sublining, Swagelining, Horizontalspülbohren, Erdrakete geeignet



LIEFERPROGRAMM

Dimensionen

SDR 17	d_a 63 mm - 1000 mm
SDR 11	d_a 20 mm - 1000 mm

Sureline II Rohre - für hohe Sicherheit

- PE 100-RC Rohre für Trinkwasser, Gas und Abwasser
- klare Kennzeichnung des Einsatzgebietes durch farbige Signalschicht
- vielseitig einsetzbar, da flexibel und leicht
- hohe Resistenz gegen Punktlasten und langsames Risswachstum für hohe Sicherheit bei Installation und im Betrieb
- großes Einsparungspotenzial durch geringe Tiefbaukosten bei Verlegung im Graben ohne Sandbettung
- für alternative, grabenlose Verlegungsmethoden wie Einfräsen, Einpflügen, Relining, Sublining, Swagelining, Horizontalspülbohren, Erdrakete geeignet



LIEFERPROGRAMM

Dimensionen für Wasser, Abwasser

SDR 17 / SDR 11	d_a 75 mm - 1200 mm
-----------------	-----------------------

Dimensionen für Gas

SDR 17 / SDR 11	d_a 75 mm - 400 mm
-----------------	----------------------



ANWENDUNG SURELINE II ROHREN

Reduzierte Tiefbaukosten dank flexibler Verlegung mit alternativen Verlegungsmethoden ohne Sandbettung und somit Einsparung von Formteilen bei Richtungsänderungen.



Die farbige Signalschicht kennzeichnet das Einsatzgebiet, in diesem Fall handelt es sich um eine Trinkwasserleitung.



Eine im See verlegte Abwasser-Ringleitung muss dauerhaft dicht bleiben. Der Seegrund ist oft steinig und uneben weshalb hier besondere Anforderungen an das Rohr gestellt werden. AGRU Sureline III mit Schutzmantel ist hier die ideale Lösung.

Sureline III mit Schutzmantel



Sureline III Rohre mit Schutzmantel - doppelte Sicherheit

- PE 100-RC Kernrohr mit zusätzlichem Schutzmantel aus PP
- doppelte Sicherheit für extreme Anwendungen wie Berstlining oder Horizontalspülbohren bei steinigem Böden
- der kratz feste PP-Schutzmantel verhindert wirksam Beschädigungen am Kernrohr bei der Installation und erhöht die Sicherheit im Betrieb
- schnelle Stumpfschweißung aufgrund der werkseitig abgemantelten Enden



LIEFERPROGRAMM

Dimensionen für Gas: oranger Schutzmantel

SDR 17 / SDR 11	d _a 63 mm - 225 mm
-----------------	-------------------------------

Dimensionen für Trinkwasser: blauer Schutzmantel

SDR 17 / SDR 11	d _a 63 mm - 1200 mm
-----------------	--------------------------------

Dimensionen für Abwasser: brauner Schutzmantel

SDR 17 / SDR 11	d _a 63 mm - 1200 mm
-----------------	--------------------------------



Sureline III mit Schutzmantel für die Neuinstallation

Erweiterung eines Wasserversorgungsnetzes und Errichtung/Anschluss eines Hochbehälters. Grabeninstallation und Spülbohren von 3 Teilabschnitten unter einer Autobahn hindurch. Die Projektkosten konnten somit immens reduziert werden, da der Verkehr auf der Autobahn ungehindert fortgesetzt werden konnte. Der Auftraggeber entschied sich daraufhin auch bei den Abschnitten zur Verlegung im Rohrgraben für das Sureline III Rohr, um den Nutzen dieser „doppelten Sicherheit“ für das komplette Rohrsystem zu erreichen.



Sureline III mit Schutzmantel für die Rohrsanierung

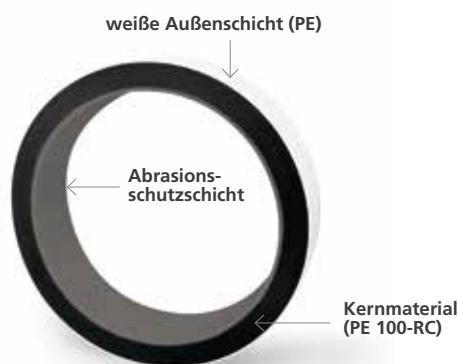
Sanierung von beschädigtem Trinkwasserrohr aus Asbestzement mittels Berstlining Technik. Einzug von mehreren Abschnitten mit bis zu 175 m Länge. Ausweiten des bestehenden Rohrdurchmessers von 150 mm auf 160 mm. Der Verkehrsbetrieb konnte aufrecht erhalten werden.

Beim Berstlining wird das Rohr während des Einzugs besonders stark beansprucht. Steine im Erdreich als auch das geborstene Altrrohr setzen der Rohroberfläche zu. Der zusätzliche, kratzfeste PP Schutzmantel ist die ideale Lösung, er nimmt die Beschädigungen auf und stellt somit sicher, dass nach dem Einzug ein neuerwertiges, medienführendes Rohr in Betrieb genommen werden kann.





MINELINE I und II Abrasionsbeständige Rohrsysteme



MINELINE II das 3-Schicht-System

MINELINE II-Rohrleitungen bleiben länger einsatzfähig dank abrasionsbeständiger Innenschicht in Rohren und Formteilen. Alle MINELINE Rohrsysteme profitieren vom Albedo-Effekt. Ihre weiße Oberfläche strahlt einen Großteil der Sonnenenergie zurück, die freiverlegte Rohrleitung erwärmt sich weniger stark und die thermische Längenausdehnung reduziert sich so auf ein Minimum.

Hohe Betriebssicherheit bieten die Kernschicht aus PE 100 (-RC) sowie die deutlich höhere Wandstärke durch den innovativen 3-Schicht-Aufbau.

MINELINE I verfügt über eine weiße Außenschicht, hat jedoch keine zusätzliche Innenschicht.

Garantierte Sicherheit

Zusätzlich zum sicheren 3-Schicht-Aufbau lässt sich MINELINE II mittels der Kombination aus Stumpf- und Heizwendelschweißung verbinden. So werden mögliche Schwachstellen vermieden und das Kernrohr vor Abrasion geschützt.



Stumpfschweißung

E-Muffenschweißung

Kombinierte Schweißung

Lieferprogramm AGRULINE MINELINE I und MINELINE II

MINELINE Rohr 5m

PE 100-RC
weiße Signalschicht
und Abrasionslayer
extrudiert



MINELINE T-Stück

PE 100-RC
weiße Signalschicht
und Abrasionslayer
segmentiert



MINELINE Bögen

PE 100-RC
weiße Signalschicht
und Abrasionslayer
segmentiert



MINELINE Vorschweissbund

PE 100-RC
weiße Signalschicht
und Abrasionslayer
mechanisch gefertigt



MINELINE Gedrückte Bögen

PE 100-RC
weiße Signalschicht
und Abrasionslayer
aus Rohr geformt



MINELINE ROHRSYSTEM

Dimensionen

SDR 17 d_a 160 mm - d_a 1200 mm

SDR 11 d_a 63 mm - d_a 1200 mm

Keine Lagerware. Fittings auf Anfrage.



SurePEX und SureFIT

SurePEX Rohre - maximale Sicherheit

- kerbunempfindliche Rohre aus peroxidisch vernetztem und durchgefärbtem Polyethylen (PE-Xa)
- extrem flexibel, auch bei niedrigen Temperaturen
- kompromisslose Qualität für höchste Sicherheit im Temperaturspektrum zwischen – 50 °C bis + 95 °C
- die überragende Spannungsrisssbeständigkeit sorgt für dauerhaft dichte Hausanschlussleitungen
- ideal auch für Heißwasserleitungen, Fernwärme und Erdwärmeleitungen im Sanitär- und Industriebereich



LIEFERPROGRAMM

Dimensionen

SDR 11	d_a 25 mm - 125 mm
--------	----------------------



AGRU SureFIT - Relining ohne Ringraum

- Querschnittsreduktion durch werkseitige Rohrkonfektion
- rasche und wirtschaftliche Verlegung mit Seilwindeneinzug
- der „Memory Effect“ ermöglicht die Rückstellung des Rohres in die ursprüngliche, runde Form durch Druck und heißen Dampf
- perfekte Fließeigenschaften und volle Druckbeständigkeit
- durch das Relining reduzierte Innendurchmesser werden aufgrund der ausgezeichneten Fließeigenschaften meist wettgemacht



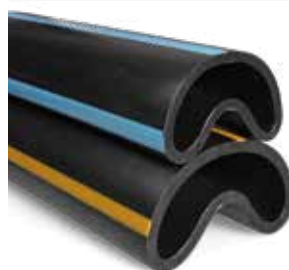
LIEFERPROGRAMM

Dimensionen für Gas und Trinkwasser

SDR 17	d_a 200 mm - 400 mm
--------	-----------------------

Dimensionen für Abwasser

SDR 26	d_a 150 mm - 400 mm
SDR 32	d_a 350 mm - 400 mm





Kanalsanierung mit vorverformten PE-Rohren

Rohr mit einem Durchmesser über 400 mm können vor Ort auf der Baustelle verformt und ins Altrohr eingezogen werden.



AGRULINE Flanschverbindungen

Los- und Blindflansch

Insbesondere bei Werkstoffübergängen, Einbindungen von Ventilen oder lösbaren Verbindungen für Wartungsarbeiten werden Flanschverbindungen benötigt. Mittels Losflanschen und V-Bunden werden AGRULINE Rohrsysteme dicht und lösbar miteinander verbunden. Blindflansche kommen als Abdeckung am Ende einer Rohrleitung zum Einsatz.

Entscheidend für die Dichtheit ist der Anpressdruck der kreisringförmigen Dichtflächen auf die dazwischen liegende Dichtung. Der Druck wird mit Schrauben aufgebaut, die durch Bohrungen in den Los-/Blindflanschen gesteckt sind. Das Bohrbild wird in diversen Normen (PN in der DIN-Norm und Class in der ANSI-Norm) geregelt.

Die Vorteile von AGRULINE Los- und Blindflanschen:

- Stahlkern mit glasfaserverstärktem PP ummantelt
- hohe Festigkeit, somit formstabil und dauerhaft dicht
- korrosionsbeständig und dadurch wartungsfrei
- einfaches Erstellen von Übergängen auf andere Werkstoffe
- zur Einbindung von Ventilen
- Ausführungen nach EN 1092 (PN 10 oder PN 16) und ASME B 16.5 (class 150)



LIEFERPROGRAMM

Losflansch DIN

PN 10	d _a 20 mm - 630 mm
PN 16	d _a 20 mm - 400 mm

Blindflansch DIN

PN 10	d _a 20 mm - 400 mm
-------	-------------------------------

Losflansch ANSI

Class 150	d _a 20 mm - 630 mm
-----------	-------------------------------

Blindflansch ANSI

Class 150	d _a 20 mm - 315 mm
-----------	-------------------------------



Lösbare Flanschverbindungen erleichtern Wartungsarbeiten.

Festflansch

Zur Anbindung von Hydranten oder Wasserspeichern an Wasserleitungen kommen häufig AGRULINE Festflansche zum Einsatz. Sie sind die optimalen Verbindungsstücke zwischen metallischen Komponenten und PE-Rohrleitungen.

Die Vorteile:

- lösbare Flanschverbindung
- gebohrt nach PN 10 (entsprechend DIN 2501)
- geeignet für Trinkwasser
- lange Schenkel für Heizwendel- oder Stumpfschweißung
- einfache Installation ohne lose Teile. Montagehilfe (Nummierung der Bohrungen zum Anziehen der Schrauben)
- spritzgegossene Verstärkungsrippen



LIEFERPROGRAMM

Festflansch

PN 10/16

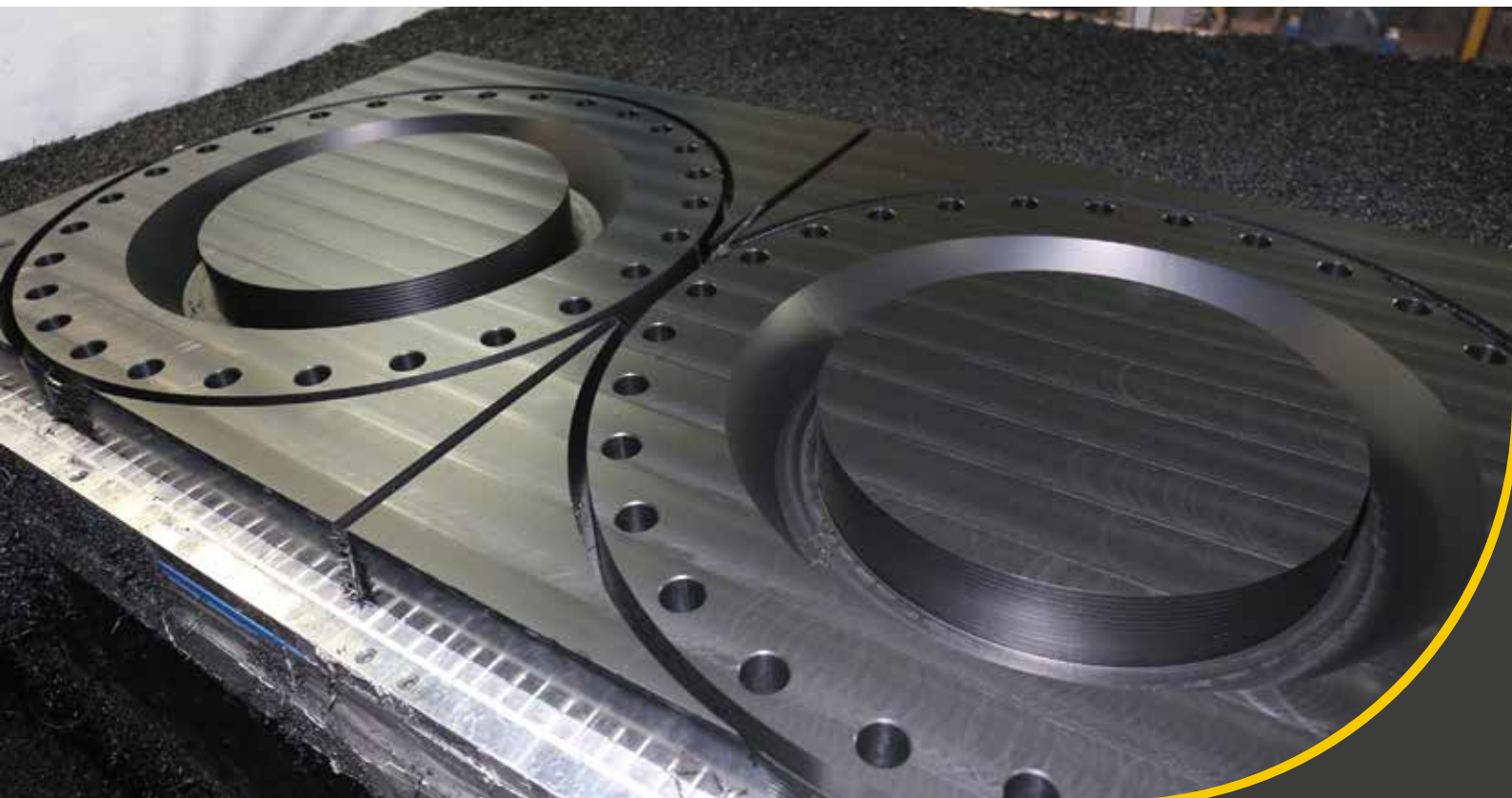
d_a 90 mm - 180 mm



Festflansche kommen häufig zwischen metallischen Komponenten und PE-Rohrleitungen zum Einsatz.

SONDERDIMENSIONEN

Für Sonderprojekte fertigt AGRU mechanisch Flansche in nahezu jeder Dimension. Das Bild zeigt die zerspanende Produktion von Sonderflanschen aus einer PE 100-RC Platte.





AGRULINE Schachtanschlussmuffe

Schachtanschlussmuffe SAM

AGRULINE Schachtanschlussmuffen ermöglichen eine wasserdichte und sichere Durchführung und Verankerung von PE-Rohren in Schächten und Wänden. So werden Rohre sicher in Bauwerke oder Schächte eingebracht und miteinander verbunden.

Die AGRULINE Schachtanschlußmuffe SAM aus dem hochwertigen Werkstoff PE 100-RC bietet mit den integrierten Heizwendeln die Möglichkeit, eine geschweißte, zugfeste Einbindung herzustellen. Die Heizwendeln sorgen für einen schonenden Energieeintrag. Alle AGRU Schachtanschlussmuffen werden mit einem EPDM-Mauerkragen geliefert.

Die Schachtanschlussmuffe SAM hat viele Vorteile:

- gefertigt aus rissbeständigem Werkstoff PE 100-RC
- EPDM-Mauerkragen sorgt für dauerhaft dichte Verbindung
- optimierte Verankerung im Beton durch vorgefertigte Nut
- Heizwendelschweißen mit PE-Rohren
- geeignet für SDR-Stufen zwischen 33 und 11
- kein Wurzeleinwuchs möglich



LIEFERPROGRAMM

Schachtanschlussmuffe SAM

SDR 11 - SDR 33

d_a 160 mm - 560 mm



Die Schachtanschlussmuffe SAM wird bündig zur Schalung montiert und mit Beton vergossen. Eine vorgefertigte Nut garantiert sichere Verankerung, der Mauerkragen dichtet ab.

Schachtanschlussmuffe Typ 2

Dieser Typ verfügt nicht über integrierte Heizwendeln wie die SAM sondern über einen externen Heizwendelformteil. Die Vorteile einer typischen Schachtanschlussmuffe wie Trink- und Grundwasserschutz werden mit der noch flexibleren Installation kombiniert. Die bauliche Trennung von Schachtanschlussmuffe und Heizwendelformteil erhöht die Flexibilität in der Anwendung und verhindert die Verschmutzung der Heizwendel während des Betoneinbaus. Ein weiterer Vorteil: AGRUSAFE Betonschutzplatten können stirnseitig mit der Schachtanschlussmuffe homogen verschweißt werden.



LIEFERPROGRAMM

Schachtanschlussmuffe Typ 2

SDR 11

d_a 110 mm - 400 mm



Die Schachtanschlussmuffe Typ 2 verfügt über einen externen Heizwendelformteil.

VERSCHWEISSUNG

Integrierte Heizwendel in der SAM sorgen für schonenden Wärmeeintrag in Rohr und Formteil. Schacht und Rohrsystem werden dicht und auszugssicher verbunden.





Foto: Hydrokarst Swiss

Referenzen

AGRU lieferte für die Seewassernutzung (heizen und kühlen) passende Rohrleitungen aus PE 100-RC.



Zur Errichtung eines großdimensionierten, zweiröhrigen Dükers unter der Spree wurden zwei PE-Großrohrleitungen in d_a 1400 mm und d_a 1200 mm grabenlos verlegt.



AGRU Kunststofftechnik lieferte mehrere hundert Meter PE 100-RC Rohre in Außendurchmessern zwischen d_a 560 mm und d_a 710 mm für eine neue Fernkältezentrale in Wien.



Sandbettfreie Installation in alpinen Gelände von Rohren und Rohrbögen aus PE 100-RC. Die Rohrleitung musste für einen Betriebsdruck von 10 bar geeignet sein und wurden mittels Helikopter befördert.

AGRU Kunststofftechnik lieferte die für die Seedruckleitung notwendigen Komponenten aus dem spannungsrisssbeständigen High-Tech-Kunststoff PE 100-RC.





The Plastics Experts.

Ihr Fachhändler

Satzfehler, Druckfehler und Änderungen vorbehalten.
Abbildungen sind teilweise Symbolfotos.

0122

agru Kunststofftechnik Gesellschaft m.b.H.
Ing.-Pesendorfer-Strasse 31
4540 Bad Hall, Österreich

T. +43 7258 7900
F. +43 7258 790 - 2850
office@agru.at



www.agru.at